PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

62-176941

(43) Date of publication of application: 03.08.1987

(51)Int.CI.

CO3C 13/04 G02B 6/10

(21)Application number: 61-014866

(71)Applicant: SUMITOMO ELECTRIC IND LTD

(22)Date of filing:

28.01.1986

(72)Inventor: WATANABE MINORU

YOSHIDA ICHIRO

URANO AKIRA TANAKA GOTARO

(54) OPTICAL FIBER

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain the titled highly reliable optical fiber with less defects in the glass and having low initial loss, etc., in a radioactive environment by composing the fiber of a core consisting of quartz glass contg. specified amts. of an OH group and Cl and a clad consisting of quartz glass contg. fluorine.

CONSTITUTION: The core consisting of quartz glass contg. only SiO2 as the metallic oxide, 0W1ppm OH group, and 50W500ppm Cl as the network terminator, and the clad wherein the refractive index is decreased by adding fluorine to a value lower than that of the core and the CI concn. is balanced with the CI concn. in the core are bonded to couple the dangling bonds. Consequently, a network is formed, and the optical fiber is obtained.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C): 1998,2003 Japan Patent Office

FP04-0298 -00WO-SE. 04.11.22 SEARCH REPORT

m 日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

四公開特許公報(A)

昭62 - 176941

@Int_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

每公開 昭和62年(1987)8月3日

C 03 C 13/04 G 02 B 6/10 6/10 6674-4G F-7370-2H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

会発明の名称 光フアイバ

> 頤 昭61-14866 ②特

昭61(1986)1月28日 倒出

横浜市戸塚区田谷町1番地 住友電気工業株式会社横浜製 辺 眀 渡 ②発 作所内 横浜市戸坂区田谷町1番地 住友電気工業株式会社横浜製 伊知朗 \blacksquare 四発 明 作所内 **增浜市戸塚区田谷町1番地 住友電気工業株式会社横浜製** 野 實 ⑦発 明 者 作所内 横浜市戸塚区田谷町1番地 住友電気工業株式会社横浜製

作所内

住友電気工業株式会社 大阪市東区北浜5丁目15番地 の出 願 人 外2名 弁理士 内 田 の代 理 人

意 太郎

1. 発明の名称

伊発

眀 老

光ファイバ

2.特許額求の範囲

コアおよびクラフドを有してたる光ファイバ にかいて、コアが水放茲を1 ppm 以下(O を含 む)、塩素を50~500ppmを含有する石英 ガラスからなり、クラフドがフラ深を含有する 石英ガラスからなるととを特徴とする光ファイ

5. 発明の詳細な説明

(確策上の利用分野)

本発明は光ファイベの構成に関し、詳しくは 水酸菇濃度が低く、かつガラス中の久陥の少な い質類性の若い光ファイバであつて、特に放射 線線境下で初期損失⇒よび伝送損失増加の概め て小さい、マルチモード又はシングルモード光 ファイバの耐収に関する。

[従来の技術]

放射破解射あるいは水器芽囲気にかける光フ

ァィパの損失増の一因としてガラス中の欠陥の 存在が考えられている。とのよりな損失増を少 なくするために、欠陥の少ない光ファイパの検 討が進められてかり、現在、 S10: をコアとす る光ファイパが最も欠陥が少ないファイバとし て多用されている。また、従来とのようた SiOs コァとしては、塩粱を含まず、水酸酢を多量に 含むものが、久陥が最も少なく、耐放射線特性 に使れるとされていた。

[発明が解決しようとする問題点]

しかしながら、従来の 510, をコアとする母 放射線光ファイバは、水酸盐を多量に含有する ため、伝送損失増加益の小さい彼段 1.5 μm に おいて、その初期の伝送損失が10 dB/km 以上 と大きいため、災質的に使えないという欠点が

本発明はこの欠点を解消し、低水液益過度で ガラス中の矢陥が少なく、高値領性で、放射線 路境下でも初期損失、伝送田失時加の區めて少 ない、新規な檘成の光ファイバを目的とするも

特開昭 62-176941 (2)

のである.

[問題点を解決するための手段]

本語明はコアおよびグラフドを有してなる光ファイバにおいて、コアが水酸芸を1 ppm 以下(0を含む)、塩器を50~500 ppmを含有する石英ガラスからなり、クラツドがフフ密を含有する石英ガラスからなることを特徴とする光ファイバであり、これにより上記の目的を選成する。

光ファイバの耐放射線特性はガラス内の知気射線特性はガラストリーの耐放射線特性はガラストリーストリーの知识に対するがでは、からの知い不無は大力のの知い不無ははない。大力のではないではないが、大力のではないが、大力のではないが、大力のではないが、大力のではないではないではないではないではないではないではないではないが、大力のである。

して安定させる原子(これをキットワークターはキータという、例えば水深、ハロゲン等がが存在したい場合には欠陥汲皮が落くなり、耐放射験特性が無くなる。これに対し、コアにも塩素がれていれば、コアのキットワーク端にも塩素が結合して安定化し、界面の欠陥汲皮は低く、耐放射線特性も改造されると考えられる。

本発明の光ファイバのコアは、金属酸化物としては実質的に SiO。のみを含むもので、含有する水酸器は 1 ppm 以下であり、その塩絮汲皮が好ましくは 5 0~5 0 0 ppm、特に好ましくは 5 0~4 0 u ppm である。また本発明の光ファイバのクラフドは、弗温を添加した SiO。で、弗器添加によりコアよりも低屈折率のものが好ましい。

本発明においては、クラフドのハロゲン元素の改皮と、コアの塩素改皮はパランスしている ことが行ましい。

先に述べたメカニズムにおいて、界面でのネ

従来の検討はそのほとんどが、クラフドはブフスチックのものについてであり、フフ案の加石英クラフドでの塩素の効果については行われていなかつた。メカニズムは不明であるが、コフノクラッド界面では、クラッドはネフトワークの端にフツ案が結合して安定しているのに対し、コアにとのようなネットワークの端に結合

フトワークターミネーターが存在しない、ネフトワークの切れた部分(ダングリングポンド)の歳度がコアとクラフドで与しい(パランスしている)場合には、コアとクラフドのダングリングポンドが結合し、ネフトワークを形成して安定化するが、パランスしていない場合にはダングリングポンドがコア・クラフド界面に残留し、放射級特性が劣化する。

たか、本発明にかいては、水散送液皮は放長 1.5 9 Am 付近の吸収ピーク 6 0 dB/km の場合 を 1 ppm とし、また塩素温度については BPMA (XMA)により定益した。

(奥施 例)

哭施例 1

特開昭 62-176941 (3)

節は、VAD法によりスートを作唆し、脱水工程における塩器適度を変えることにより行つた。また数コアの水酸在含有量は10 ppb 以下であった。

これ時のファイバを10°R/日の7線(設盃:∞Co)環境下に1時間配き、その後波長15 μm にかける伝送損失の増加盤(dB/km)を創定したところ、第1図に示すようなコア中塩素 母度(ppm)と損失増加(dB/km)の関係が得 られた。なか、初期の伝送損失は、波長13μm にかいて α 3 5 dB/kmと仮めて低い値であつた。 実施例 2

クラッドがフッ案を 5 単位 5 含有する シリカ (比屈折 3 窓 - 1 5) であり、コアか シリカで あり、クラッド 径 8 0 Am 、コア 径 5 0 Am、外径 1 2 5 Am のステップ型マルチモードファイバを作製した。

設コアはVAD法により、 81C4、 のみを原料として 5 本の词サイズのスートを作製し、次に低気炉中にて塩器で脱水処理を施したが、 こ

(発明の効果)

本発明はコアのOHが1 ppm 以下、塩素が5 0 ppm から5 0 0 ppm までの石英ガラスから成り、クラッドがフッ素を添加した石英ガラスから成るファイバでもつて、そのコア、クラッド、かよび界面の欠陥適度が低いため、放射領域ではよる損失増が極めて小さく、OH 濃度が低いため 1 3 pm にかける初期損失も1 dla/km と低く、放射額環境下で使用可能なファイバが得られる。

4.図面の簡単な説明

第1 図は、コアの水酸基盤 1 0 ppb 以下、クラッドの比屈折率整 - Q 3 多であるシングルモードファイバの、コア中の塩器濃度(ppm) と、r 級 10 R 照射後の伝送損失増加の関係を示すグラフである。

第2 図は、コアの水板基は E. 1 ppm 以下、クフッドの比組折率 巻ー 1 多のステップ型マルチモードファイバの、コア中の塩素液度(ppm)と、 r 線 1 D 8 A 照射後の伝送損失増加の関係を

のときの塩器丘は 5 0 0 cc/分~ 1 4 / 分の節 聞で変えた。次いで短気炉中にて透明化し、 5 本のコア材を得た。

5本のコア材の各々について、その外側にアフズマトーチから吹き出させた Sicu と O: シ よび Ccu P: とを反応させ、フツ器を添加した BiO: を直接ガラス 化しなから堆積させて、比 風折率整 - 1 多としたクラットを形成しアリフ オームとした。

数プリフォームを設引をして外径125Amのファイバとし、初られた5本のファはにて1時間に対したところ、その放投13Amにかける伝送損失増加量は第2図に示すとかりでもも放投13Amにかいては、いずれのファイバももつた。また水酸益は、いずれのファイバも139Am付近のピークで6dBVm以下であり、これは11pm以下に相当する。

示すグラフである。

 代理人
 内田
 明

 代理人
 获 原 死 一

 代理人
 安 西 算 失

特開昭 62-176941 (4)



